

MAXIMISEZ L'EFFICACITÉ,
REDUISEZ LES RISQUES ET
AMELIOREZ VOTRE SERVICE
AVEC UNE SURVEILLANCE
EN TEMPS REEL

Un aperçu en temps réel du niveau de remplissage de vos réservoirs offre de nombreux avantages logistiques et la garantie que votre réservoir ne soit plus jamais vide.

TankVision est une plateforme facile à mettre en place afin de pouvoir surveiller et contrôler continuellement le niveau de remplissage. Le niveau de remplissage, la pression du réservoir, optionnellement, les températures et la consommation peuvent être enregistrés et rapportés en continu grâce à TankVision. En cas de changement rapide de l'un des paramètres, une alarme peut être envoyée directement. L'intégration avec vos propres systèmes de back-office et de logistique ou l'exportation des données vers Excel, par exemple, se fait en toute facilité.

- Une solution Sensor & Gateway complète avec plateforme
- Une précision élevée et une fiabilité 24/7
- Plug & play facile d'application pour différents types de réservoirs
- De faibles coûts avec un retour sur investissement rapide
- Une intégration facile dans les logiciels de tiers
- Universel donc applicable également à d'autres



AVIC TankVision®
Contrôlez tous vos réservoirs

AVISION

UNE PLATEFORME CLAIR TELLE QUE VOUS LA VOULEZ

Un aspect important du Tank Monitoring est de garder un aperçu de tous vos réservoirs, même lorsqu'ils sont nombreux. Vous pouvez facilement ajouter des réservoirs dans TankVision, les déplacer ou les supprimer.

La plateforme du logiciel vous offre de nombreuses possibilités pour structurer votre parc de réservoirs. En utilisant une structure arborescente vous pourrez analyser chaque niveau. Vous voyez les détails de votre réservoir lorsque vous cliquez le "Node du réservoir". L'aperçu complet des groupes de réservoirs est visible à un niveau supérieur de l'arbre. Cela vous permet de filtrer les réservoirs facilement et de créer des aperçus par type de réservoirs ou de produit. Vous pouvez intégrer des informations supplémentaires telles que les pressions, températures, les détections de fuites et les capteurs de gaz additionnels dans vos analyses. La plateforme permet de sélectionner le type de produit du réservoir à l'aide d'une liste déroulante. Les corrections pour des poids similaires de produits dans le réservoir est ensuite repris dans le calcul du champ de l'appareillage.

CAPTEURS DE NIVEAU DE RESERVOIR POUR CHAQUE RESERVOIR

- Les capteurs de pression sont universels pour les niveaux de liquides et offrent une grande précision. TankVision propose des capteurs en acier inoxydable et en matière synthétique afin qu'il y ait un capteur pour chaque liquide (agressif)
- Des capteurs à ultrason et lidar sont idéaux pour la mesure de distances et peuvent fonctionner sans contact. Ces capteurs sont souvent utilisés lorsqu'il est impossible d'utiliser un capteur à pression.
- Les capteurs à radars peuvent mesurer des distances tout comme les ultrasons et lidar. L'avantage des capteurs à radars est l'insensibilité à la poussière et la possibilité de placer les capteurs à l'extérieur du réservoir.
- Les cellules de charge sont une façon conventionnelle de déterminer le poids et sont souvent utilisées pour les réservoirs contenant des matières sèches.



FIABLE
ET SECURISE



PLUG & PLAY



SIGNAL À
DOUBLE SENS



ÉNERGIE
SOLAIRE



SIGNAL



RAPPORTAGE

AVIC TANKVISION

Vous offre une solution matérielle et logicielle complète permettant une vérification complète du niveau de remplissage de votre (vos) réservoir(s). Que vous ayez des Mini Bulk ou des citernes Bulk, une citerne IBC ou souterraine, TankVision offre une solution pour chaque citerne. TankVision est disponible partout sur votre desktop, votre téléphone et votre tablette. Les rapports peuvent être générés manuellement ou entièrement automatisé. Le matériel est très fiable et précis et l'intégration avec votre logiciel de planification se fait très facilement.

- Le matériel est universel ce qui permet donc de raccorder des capteurs additionnels tels que les capteurs de pression de gaz ou de fuites.
- Les éventuelles anomalies de mesures peuvent être rapportées immédiatement à l'aide d'une alarme. Le modèle d'alerte avancé vous offre une grande liberté quant à la façon d'effectuer votre suivi
- Accès 24/7 avec un uptime >99,9%. Tous les systèmes sont équipés de façon entièrement redondante
- Un UPS permet de garantir le fonctionnement même en cas de coupure de courant
- Une sauvegarde continue de toutes les mesures est effectuée. Les données sont sauvegardées dans différents endroits afin de garantir un maximum de disponibilité
- Le système est très simple à utiliser malgré les fonctionnalités avancées
- Même lorsque vous avez besoin d'un travail sur mesure, la plateforme permet diverses fonctionnalités afin que votre visuel soit parfaitement représentatif de vos besoins.

TankVision est synonyme de:

- Facilité d'utilisation
- Précision & Fiabilité
- Applicabilité partout et à tout moment

POUR CHAQUE RESERVOIR LE BON GATEWAY

TankVision propose diverses possibilités en matière de matériel afin d'envoyer les données depuis votre réservoir vers la plateforme. Directement à l'aide de la 2G ou de la 4G ou indirectement par une connexion RF

Solutions en alimentation batterie (MiniGate):

- Possibilité de raccorder 2 capteurs
- MiniGate peut fonctionner jusqu'à > 5 ans sur une batterie pour une communication quotidienne
- Équipé par défaut des capteurs suivants
 - Température, Humidité relative, Pression de l'air

Solutions en alimentation cellule solaire (SolarGate)

- Possibilité de raccorder six capteurs
- Équipées par défaut des capteurs suivants
 - Température, Humidité relative, Pression de l'air

Solutions en alimentation nette (NanoGate)

- Possibilité de raccorder 2 capteurs
- Équipées par défaut des capteurs suivants
 - Température, Humidité relative, Pression de l'air

Solutions en alimentation nette (BasicGate)

- Possibilité de raccorder 4 capteurs

tion de Monitoring Avec Fonction d'Alerte Lumineuse (LightGate)

LightGate surveille aussi votre réservoir. Lorsque le niveau de votre réservoir est trop bas, LightGate envoie immédiatement un signal à TankVision qui affichera un voyant lumineux qui permettra aux opérateurs locaux de savoir si le réservoir présente un problème.

Solutions RF sur batterie (PicoWise)

Le PicoWise peut parfaitement être utilisé pour surveiller votre réservoir mais n'envoie pas les données immédiatement vers TankVision. Il le fait à l'aide de l'application mobile Gateway telle que SolarGate ou NanoGate. Cette solution est idéale lorsque plusieurs réservoirs se trouvent à un endroit.
- Avec le PicoWise vous n'avez donc besoin que d'un Gateway pour 50 réservoirs au maximum.

- Durée de vie de la batterie > 5 ans
- Alimentée par la batterie donc très facile à monter
- Une portée maximale dans un environnement industriel de 150 mètres



L'information relative au niveau du réservoir est envoyée à l'aide du LegioBox hardware et de la communication mobile au centre de données

TankVision est une plateforme basée sur le cloud qui vous donne un aperçu du niveau de votre réservoir et du nombre de litres ou de kilos disponibles dans le réservoir

À QUOI RESSEMBLE LA SOLUTION ?

Le contenu de votre réservoir est mesuré à l'aide du capteur qui convient le mieux à votre réservoir et à votre produit. L'information du capteur peut être envoyée à l'aide du LegioBox hardware vers le centre de données de TankVision

En fonction de votre réservoir les capteurs suivants sont possibles :

- Capteurs à pression en acier inoxydable ou en matière synthétique
- Capteurs à ultrason
- Capteurs Lidar
- Capteurs à radar
- Cellules de chargement

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller quant au capteur qui vous conviendrait le mieux. Votre réservoir dispose déjà de capteurs ? Les capteurs existants peuvent facilement être raccordés au LegioBox hardware.

Le Gateway assure la transmission de toutes les mesures vers le Cloud. Le Gateway mesure le plus souvent aussi des caractéristiques diverses de l'environnement telles que la température de la pièce, l'humidité relative et la pression barométrique ainsi que la localisation à l'aide d'un GPS. Il est également possible de raccorder des contacts de dysfonctionnement, des compteurs énergétiques, CO2 et des capteurs de particules fines en option.

La connexion de données avec le serveur fonctionne de façon entièrement autonome et utilise les réseaux mobiles modernes (2G & 4G), la communication LAN est optionnelle. Une batterie optionnelle UPS permet également un fonctionnement permanent même en cas de coupure de courant.

Si vous souhaitez prendre davantage de mesures ou contrôler les alentours de vos réservoirs, Avic dispose de nombreuses solutions IoT permettant de surveiller toute installation ou presque. Le hardware LegioBox est livrable avec diverses possibilités de montage rendant l'installation très simple.



IoT made simple.



Grands
Réservoirs



Mini
Réservoirs



Réservoirs IBC



Réservoirs
souterrains



AVIC

Molenwal 20a
5301 AW Zaltbommel
Les Pays-Bas
T +31 418 674700
E info@avic.nl
W www.avic.nl

Termes et conditions,

L'utilisateur est responsable du bon fonctionnement des produits Avic BV et de tout logiciel qui y est associé. L'utilisateur est responsable de déterminer si le produit convient à ses besoins, de configurer et d'utiliser le produit pour répondre à ses besoins, et de placer/localiser correctement le produit dans l'environnement dans lequel il est utilisé. L'utilisateur est responsable de vérifier et d'interpréter les résultats obtenus par l'utilisation du produit d'Avic BV. Aucune réclamation, déclaration ou garantie, expresse ou implicite, y compris mais sans s'y limiter, les garanties de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier, de titre ou de non-violation des droits de tiers, n'est faite par Avic BV quant à la sécurité, la fiabilité, la durabilité ou les performances des produits Avic. Avic n'est pas responsable de toute conséquence résultant de la négligence, de la mauvaise utilisation, de la modification ou des altérations du produit par l'utilisateur. En outre, Avic BV n'accepte aucune responsabilité de quelque nature que ce soit pour la sécurité, la fiabilité, la durabilité ou les performances de ses produits. En aucun cas, quelle qu'en soit la cause, Avic BV ne sera responsable de tout dommage indirect, spécifique, accessoire, punitif ou consécutif de quelque nature que ce soit, qu'il résulte d'une violation de contrat, d'un délit (y compris la négligence), de la responsabilité stricte ou autre, et qu'il soit basé sur le présent accord ou autre, même si elle a été informée de la possibilité de tels dommages.